

- Anerkannte Ausbildungs- und Prüfstelle für Schweißtechnik
- Akkreditiertes Prüflaboratorium für Werkstoffprüfung
- Anerkannte Stelle für Eignungsnachweise zum Schweißen
- Zertifizierungen nach DIN EN ISO 9000 im DVS-ZERT



SLV Hannover • Am Lindener Hafen 1 • 30453 Hannover

P. W. Weidling & Sohn GmbH & Co. KG  
Herrn Adämmer  
Postfach 84 60

48045 Münster

Es schreibt Ihnen:  
H. G. Golchert/be  
☎ (0511) 219 62-16  
Ihr Zeichen:  
Ihr Schreiben:  
10.06.1996



## WELCON Schweißschutz-Spray

Sehr geehrter Adämmer,

die von Ihnen zur Verfügung gestellten Muster haben wir zwischenzeitlich getestet.

Das Produkt wurde als Antihafgrund gegen Schweißspritzer eingesetzt. Geschweißt wurden Stumpf- und Kehlnähte, ein- und mehrlagig in den Positionen PA (w), PF (s) und PB (h).

Schweißprozesse: Lichtbogenhandschweißen (E)  
Metall-Aktiv-Gasschweißen (CO<sub>2</sub>)

Bei Anwendung von WELCON Schweißschutzspray für den Schweißprozeß „E“ sind sowohl bei den Einlagen- als auch Mehrlagenschweißen keine Fehler im Schweißgut festgestellt worden, Schweißspritzer neben der Schweißnaht ließen sich leicht entfernen.

Beim MAG-Schweißen unter CO<sub>2</sub> muß mit einer stärkeren Spritzanhaftung gerechnet werden. Dies ist auf die größere Wärmeeinbringung bei der Mehrlagenschweißung und der damit verbundenen Verdampfung zurückzuführen.

Zwecks Beschichtung wurde eine weitere Überprüfung vorgenommen, um die einwandfreie Nachbehandlung der behandelten Werkstücke festzustellen.



24 Stunden vor dem Schweißen wurde das Produkt aufgetragen und 24 Stunden danach feuerverzinkt.

Während des Verzinkungsprozesses wurden keine Besonderheiten festgestellt. Alle Teile wurden einwandfrei verzinkt.

Mit freundlichen Grüßen

**Schweißtechnische Lehr- und  
Versuchsanstalt Hannover**

- Abteilung AF -

Dipl.-Ing. H. G. Golchert